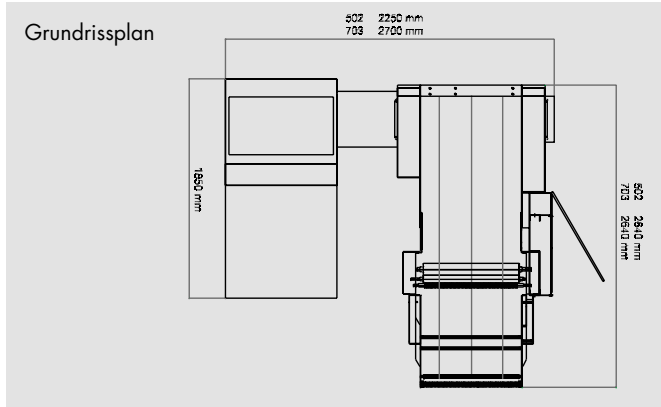




Vorteile im Überblick:

- Automatische Formaterkennung und Makulatschleuse zur konstanten Produktion ohne Fehlbogen im Stapel.
- Presstation mit Vor- und Hauptpresswalzen mit bis zu 3,5 t Pressdruck pneumatisch zu öffnen.
- Schnelleinrichtemodus ohne Werkzeug, um die Rüstzeiten auf wenige Minuten zu begrenzen.
- Produktstabilisierungseinrichtung zur zuverlässigen Verarbeitung von schwierigen und dünnen Produkten.
- Großer Formatbereich ca. A7 bis A3 ermöglicht eine hohe Auslastung.
- Ergonomische und gelenkschonende Abnahme der Pakete für ermüdungsfreies Arbeiten.
- Produktausgabe in 4 Richtungen möglich.
- Für Inline-Verarbeitung geeignet automatische Weitergabe der Pakete beispielsweise an einen Schrumpftunnel.
- Barcode/DataMatrix Lesesysteme einsetzbar für individuelle Paketbildung.

delta	502	Bänderolenbreite 50 mm bis zu 2 Nutzen Formate: min. (ohne Kleinformatteinrichtung) min. (mit Kleinformatteinrichtung) max. 1 Nutzen max. 2 Nutzen	Einlaufbreite: 110 mm 90 mm 510 mm 235 mm	Einlauflänge: 95 mm 65 mm 300 mm 300 mm
delta	703	Bänderolenbreite 50 mm bis zu 3 Nutzen Formate: min. (ohne Kleinformatteinrichtung) min. (mit Kleinformatteinrichtung) max. 1 Nutzen max. 2 Nutzen max. 3 Nutzen	Einlaufbreite: 110 mm 90 mm 760 mm 335 mm 235 mm	Einlauflänge: 95 mm 65 mm 300 mm 300 mm 300 mm
delta	705	Bänderolenbreite 30 mm bis zu 5 Nutzen Formate: min. (ohne Kleinformatteinrichtung) min. (mit Kleinformatteinrichtung) max. 1 Nutzen max. 2 Nutzen max. 3 Nutzen max. 4 Nutzen max. 5 Nutzen	Einlaufbreite: 110 mm 90 mm 760 mm 335 mm 235 mm 175 mm 148 mm	Einlauflänge: 95 mm 65 mm 300 mm 300 mm 300 mm 300 mm 300 mm
delta	1005	Bänderolenbreite 50 mm bis zu 5 Nutzen Formate: min. (ohne Kleinformatteinrichtung) min. (mit Kleinformatteinrichtung) max. 1 Nutzen max. 2 Nutzen max. 3 Nutzen max. 4 Nutzen max. 5 Nutzen	Einlaufbreite: 120 mm 105 mm 1100 mm 500 mm 320 mm 230 mm 210 mm	Einlauflänge: 110 mm 90 mm 320 mm 320 mm 320 mm 320 mm 320 mm
Leistung:		600 Pakete/h je Nutzen		
Geschwindigkeit:		15 – 200 m/min.		
Elektrischer Anschluss:		6 kW		
Druckluftverbrauch:		350 l/min netto, 6 bar gefilterte Luft		



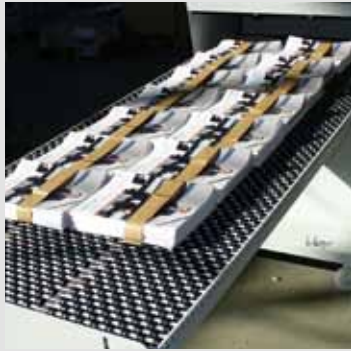
palamides GmbH
Benzstraße 14
71272 Renningen
Deutschland
willkommen@palamides.de
www.palamides.de

Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten.

delta
Automatische Auslage



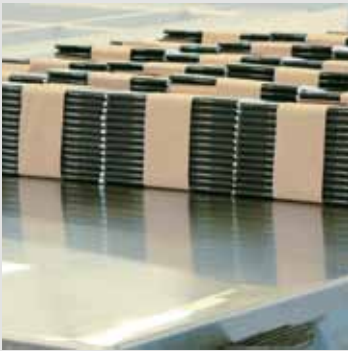
04/2012



■ Produktausgabe mit vergrößertem Puffertisch



■ Sauber gestapelte und mit LPDE Folie banderolierte Landkarten



■ Kleinformatige Broschüren vom Sammelhefter

Vorteile und Serienausstattung.

Produkte, die verarbeitet werden können.

Serienausstattung und Optionen



Abgebildet ist eine **delta703** mit Antistatikeinrichtung, Kleinformateinrichtung und Sammelhefterverknüpfung

Mit der **Automatischen Auslage delta** setzen Sie auf höhere Produktivität bei geringeren Personalkosten. Stabile, leicht zu handhabende Stapel, gewährleisten die effektive Entsorgung an Weiterverarbeitungsmaschinen.

Die **delta** ist ein vollautomatisches Auslagesystem, das den Produktionsablauf rationalisiert. Dabei steht nicht das Banderolieren der Pakete, sondern die Rationalisierung im Vordergrund. Durch den Einsatz einer **delta** wird an der Falzmaschine nur noch ein Bediener benötigt. Auch am Sammelhefter werden die Stapel kostengünstig mit nur einer Person abgenommen, egal ob in der Doppel- oder Dreinutzenproduktion, und dies bei voller Laufleistung. Auch im innerbetrieblichen Einsatz von der Falzmaschine zum Sammelhefter geht das Handling der Pakete leicht und schnell. Die Banderole dient hierbei lediglich als Hilfsmittel, um die Produkte schnell, einfach und rationell absetzen zu können.

Ob in der Geschwindigkeit, im Formatbereich oder in der Bedienerfreundlichkeit, die **delta** setzt neue Maßstäbe. Mit einer Leistung von 600 Pakete/h pro Produktstrom stellt sie alles bisherige in den Schatten. Mit einer **delta tandem** Version kann diese Leistung sogar verdoppelt werden.

Das robuste und zuverlässige Elektronische Impulsschweißverfahren (EIS), gewährleistet ein störungsfreies Verschließen der Banderole. Banderoliert wird ausschließlich in dem Schacht, in dem die Produkte gesammelt werden. Dieses patentierte Verfahren stellt sicher, dass auch am Bund stark aufragende, glatte und ungleichmäßige Produkte ordentlich verarbeitet werden können.



Pressstation pneumatisch zu öffnen, um das Reinigen der Presswalzen und die Entnahme von Doppelbögen schnell und einfach zu gestalten.

- **Rationalisierung der Produktion**
- **Kosteneinsparung durch reduzierten Personaleinsatz**
- **Kurze Rüstzeiten**
- **Bis zu 3.000 Pakete pro Stunde (bei der delta705)**
- **Effizienter Einsatz von Ein- bis Fünffachnutzen**
- **Papier- oder Plastikbänderolen**

- Einsatzgebiete der Automatischen Auslage delta:**
- **Falzmaschinen**, Kombi- oder Taschenfalzmaschinen, herstellernabhängig
 - **Sammelhefter**, von Kleinstprodukten im Mehrfachnutzen bis hin zu A3-Formaten
 - **Mailinganlagen**, auch glatte und asymmetrische Produkte
 - **Digitale Druckmaschinen**, egal ob Parallel- oder Kreuzbruch

- Serienausstattung:**
- **Automatische Formaterkennung und Makulaturenschleuse.**
 - **Pressstation mit Vor- und Hauptpresswalzen** mit bis zu 3,5 t Pressdruck pneumatisch zu öffnen, um das Reinigen der Presswalzen und die Entnahme von Doppelbogen schnell und einfach zu gestalten.
 - **Schnelleinrichtemodus** ohne Werkzeug, um die Rüstzeit auf wenige Minuten zu begrenzen.
 - **Produktstabilisierungseinrichtung** zur zuverlässigen Verarbeitung von schwierigen und dünnen Produkten.
 - **Banderolieren der Stapel im Magazinschacht** – dadurch ist die Maschine in der Lage, eine unvergleichliche Paketbildung auch lackierter und unebener Produkte zu produzieren.
 - **Robustes und zuverlässiges Elektronisches Impulsschweißverfahren (EIS).**
 - **Rütteleinrichtung mit Form-Rüttler**, um auch größere Stapel ungleichmäßiger Produkte kantgenau aufstoßen zu können.
 - **Produktausgabe** in Laufrichtung oder zurück zum Bediener möglich, links oder rechts auf großen Puffertisch.
 - **Für Inline-Weiterverarbeitung geeignet** – automatische Weitergabe der Pakete möglich.
 - **Banderolieren mit Papier und Kunststoff.**
 - **Versionentrennung bei Mehrfachnutzen**, durch unterschiedliche Bänderolenfarben.
- Optionen:**
- **Kleinformatereinrichtung** zur zuverlässigen Verarbeitung von Kleinformaten.
 - **Variabler Stapelniveaueausgleich** für Produkte, die am Bund stark aufragen um beispielsweise am Sammelhefter die Stapelbildung zu optimieren. Anpassbar an Produktgröße und Falzart.
 - **Antistatikeinrichtung** zur Verarbeitung von statisch aufgeladenen Produkten.
 - **Blaslufteinrichtung** zur Verarbeitung von Produkten die aufsperrten (Rückstichbroschüren, Lagenfalze etc.)
 - **Kleinpaketeinrichtung** zur Verarbeitung von flachen Stapeln min. 3 mm.
 - **Koppelmodule zu sämtlichen Falzmaschinen** und Sammelheftern verschiedener Hersteller.
 - **Barcodeerkennung** für Postleitzahlensortierung oder für Zusammentragtätigkeit an Digitaldruckmaschinen, Folieneinschlagmaschinen oder hinter Personalisierungseinrichtungen.
 - **Druckmarkenleser** für die zuverlässige Trennung einzelner Buchblöcke in Book on Demand Linien o.ä.
 - **Karteneinschießer** um Ober- und Unterseite des Stapels mit einem Karton zu versehen der mitbanderoliert wird, um den Stapel gleichmäßig gepresst zu halten. Optimal für Produkte, die in Mailinganlagen weiterverarbeitet werden. Der Karteneinschießer kann auch Preislisten, Infoblätter u. dergl. als Deckblatt in das Paket einbinden.

Funktionsbeschreibung:

Die Falzbogen/Rückstichbroschüren werden mittels Rundriemen übernommen, elektronisch vermessen und gepresst. Fehlbogen werden bereits im Einlauf erkannt und vor der Pressstation ausgeschleust. Die Produkte werden nun den Stapelmagazinen zugeführt, kantgenaue Stapel gebildet und als gesamtes Paket nochmals gepresst, bevor sie banderoliert werden. Anschließend werden die banderolierten Pakete über einen Paketlift in ergonomischer Arbeitshöhe dem Bediener zur Verfügung gestellt. Die **Vollautomatische Auslage** ist mobil und kann ohne großen Aufwand hinter einer anderen Maschine installiert werden. In wenigen Minuten ist sie auf ein anderes Format umgerüstet.