

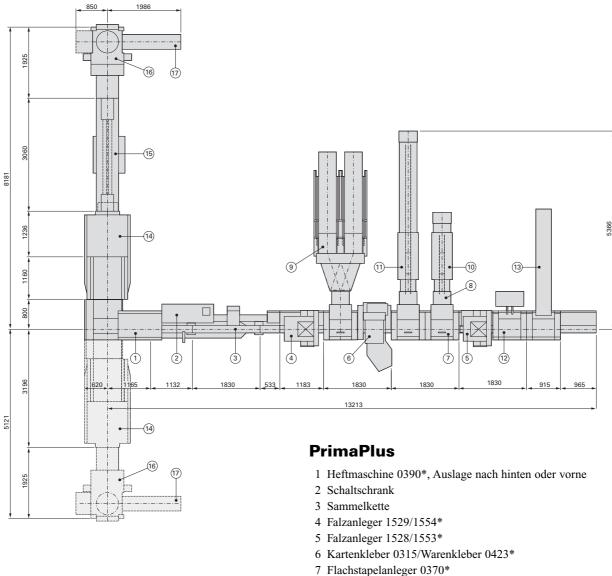
Sammelhefter PrimaPlus

Technische Daten

Mechanische Geschw	vindiakoit			
Weenamsene Gesenw	Kettenteilung 21"	maximal 140	000 Takte pro	Stunde
Anzahl Stationen	<u>U</u>	maximal 16 Anleger		
Formate unbeschnitten			A	В
A \	mit Nachfalz	maximal	480 mm	320 mm
\bar{\bar{\bar{\bar{\bar{\bar{\bar{		minimal	105 mm	115 mm
<u> </u>		mit Zusatz	90 mm	80 mm
	mit Vorfalz	maximal	480 mm	300 mm
		minimal	105 mm	125 mm
		mit Zusatz	90 mm	90 mm
	ohne Überfalz	maximal	400 mm	300 mm
	(Saugeröffnung)	minimal	150 mm	120 mm
		mit Zusatz	90 mm	80 mm
\ \ \	Überfalz	maximal	18 mm	
<u> </u>		minimal	6 mm	
Bogenformate heften		maximal	480 mm	320 mm
		minimal	153 mm	115 mm
		CD-Format	126 mm	123 mm
Heftköpfe	HK 75, HK 75V	maximal	6 Stück	
	HK 45	maximal	8 Stück	
	Ösenheftköpfe	maximal	4 Stück	
Abschnitt	Kopf-/Fussschnitt	maximal	50 mm	
	Frontschnitt	maximal	50 mm	(grösser auf Anfrage)
Produktdicke	Standard	maximal	10 mm	
	Option	maximal	13 mm	
Mittel- und	Trennschnitt	maximal	6 mm	
Trioschnitt	Stanzschnitt	maximale Produktdicke = halbe Messerbreite		
		Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten.		

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten.

No. No.	00 mm 15 mm 05 mm 75 mm 63 mm 00 mm 75 mm 63 mm 00 mm		
Note	05 mm 75 mm 63 mm 00 mm 05 mm 75 mm 63 mm		
Mittelschnitt	75 mm 63 mm 00 mm 05 mm 75 mm 63 mm		
Mittelschnitt Trennschnitt maximal 237 mm 36 Mittelschnitt maximal 237 mm 36 mit Zusatz 237 mm 30 minimal 95 mm 30 Stanzschnitt maximal 234 mm 30 mit Zusatz 234 mm 30 mit Zusatz 234 mm 30 minimal 86 mm 30 mit Zusatz 86 mm 30 mit Zusatz 153 mm 30 minimal 90 mm 30 mit Zusatz 90 mm 30 mit Zusatz 153 mm 30 mit Zusatz 90 mm 30 mit Zusatz	63 mm 00 mm 05 mm 75 mm 63 mm		
Mittelschnitt	00 mm 05 mm 75 mm 63 mm 00 mm		
Marie Mari	05 mm 75 mm 63 mm 00 mm		
B	75 mm 63 mm 00 mm		
Stanzschnitt maximal 234 mm 30	63 mm 00 mm		
Stanzschnitt	00 mm		
Marie Mari			
B minimal 86 mm 70 mit Zusatz 86 mm 60 mit Zusatz 86 mm 60 mit Zusatz 86 mm 60 mit Zusatz 153 mm 30 mit Zusatz 153 mm 30 mit Zusatz 90 mm 60 mit Zusatz 153 mm 30 mit Zusatz 153 mm 3			
Trioschnitt	05 mm		
Trioschnitt $ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	75 mm		
A A A B mit Zusatz 153 mm 30 mit Zusatz mit Zusatz 90 mm 30 mit Zusatz Stanzschnitt maximal 153 mm 30 mit Zusatz A A A A B B mit Zusatz 153 mm 30 mit Zusatz mit Zusatz 153 mm 30 mit Zusatz mit Zusatz 90 mm 30 mit Zusatz	63 mm		
B minimal 90 mm 70 mm	00 mm		
Mit Zusatz 90 mm 6 Stanzschnitt maximal 153 mm 30 A A A A B mit Zusatz 153 mm 30 minimal 90 mm 30 mit Zusatz 90 mm 30 mit Zusatz 90 mm 30	05 mm		
Stanzschnitt maximal 153 mm 30 mit Zusatz 153 mm 30 minimal 90 mm 30 mit Zusatz 90 mm 30	75 mm		
mit Zusatz 153 mm 30 minimal 90 mm mit Zusatz 90 mm	63 mm		
minimal 90 mm mit Zusatz 90 mm	00 mm		
mit Zusatz 90 mm	05 mm		
	75 mm		
	63 mm		
Beschickung Stangenzuführung minimal 200 mm	00 mm		
Streamfeeder minimal 140 mm 10	00 mm		
PrintRoll minimal 200 mm 14	45 mm		
Falzanleger 1529/1554 maximal 480 mm 63	35 mm		
minimal 90 mm 16	65 mm		
1528/1553 maximal 310 mm 52	20 mm		
minimal 90 mm 16	65 mm		
Kartenkleber 0315 maximal 210 mm 21	10 mm		
minimal 80 mm	60 mm		
Warenkleber 0423 maximal 210 mm 21	10 mm		
	55 mm		
Antriebsleistung 11 kW bis 14 Anleger, 20 kW bis 16 Anl	11 kW bis 14 Anleger, 20 kW bis 16 Anleger		
Druck-Vakuumpumpen Projektabhängig	Projektabhängig		
Druckluft 6 bar, bauseits (Projektabhängig)			



- 8 Einlauf zu Anleger 0370*
- 9 PrintRoll
- 10 Streamfeeder Universal 3738
- 11 Streamfeeder Universal 3738 mit Verlängerung
- 12 Vertikalstapelanleger 0370
- 13 Stangenzuführung zu Vertikalstapelanleger 0370
- 14 Dreischneider 0449*
- 15 Adressierunterbau Inkjet 0368
- 16 Kreuzleger Perfetto 0450*
- 17 Rollenauslage, Bandauslage, Lufttisch

^{*} Option Amrys

MÜLLER MARTINI

Müller Martini Marketing AG

Internet http:/www.mullermartini.com

Untere Brühlstrasse 13
CH-4800 Zofingen, Schweiz
Telefon ++41 62 745 45 75
Fax ++41 62 751 55 50
E-mail info@mullermartini.com